

進化する工場がここから始まる。

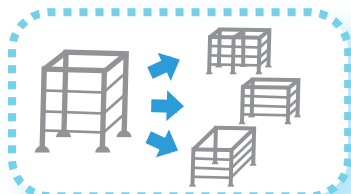


工場を創る 未来を創る

グリフォーム®システムラック

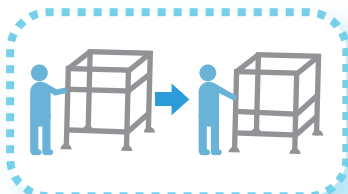
Point

仕様をカスタマイズ



Point

棚の高さ変更が容易



Point

六価クロム不使用



ラックの間口・奥行サイズが自由に設定できる、新タイプのシステムラックです!

1 棚の高さ変更が簡単&スピーディー!

棚の高さ変更が、棚一段あたり **約30秒** でできます!



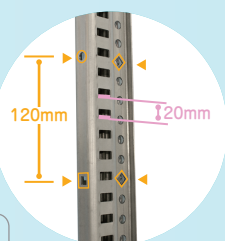
この間
約6秒!!
工具レス!

1
棚受け金具を
はずします

2
棚受け金具を任意の
位置に取り付けます

3
棚をセットして
完了です

ラックの高さは20mmピッチで変更可能です。
支柱には120mm間隔に目印の穴が開いていて、
左右の高さ合わせも簡単です。



従来

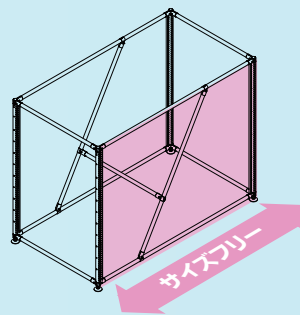
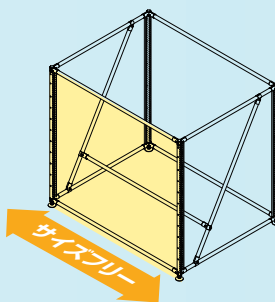
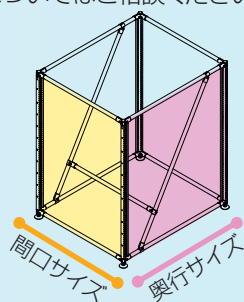
従来のイレクターラックで
高さ変更を行った場合と比較すると、
約90%の工数削減!!



クリフォームシステムラック(CSR)

2 サイズフリーなので、作業現場に合わせてカスタマイズ!

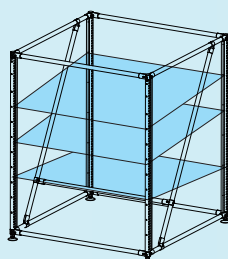
フレームはφ32イレクターを用いて構成しているので、作業現場に合わせて仕様を変更することが可能です。
※設計についてはご相談ください。



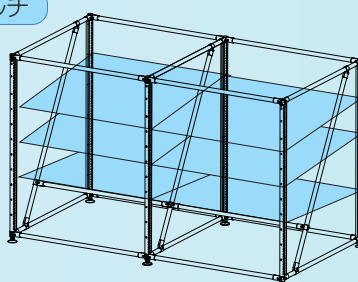
3 マルチフレーム(連結フレーム)でお得に強度対策!

間口が広い場合や、強度が不足した場合にはマルチフレームがオススメ!間口方向にフレームを追加していくことで荷重を分散させます。シングルフレームを2つ作るより断然お得です!!

シングル



マルチ



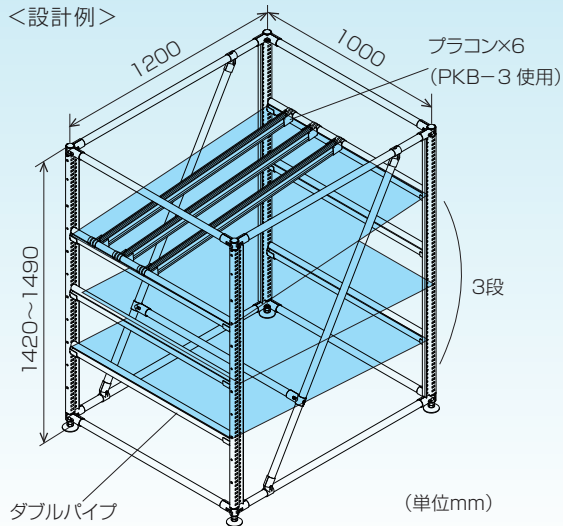
追加OK

強度

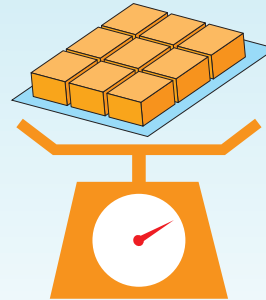
幅広い分野で対応できる高強度設計

支柱に取り付けた4箇所のパイプ棚受け金具が荷重をしっかり受け止めます。

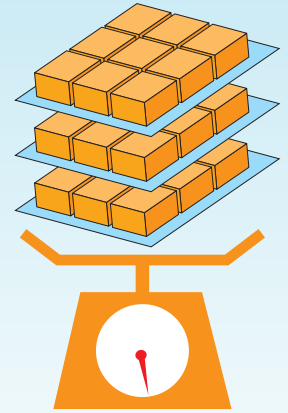
<設計例>



ラック1段当たり
の最大積載質量



ラック1台あたり
の最大積載質量

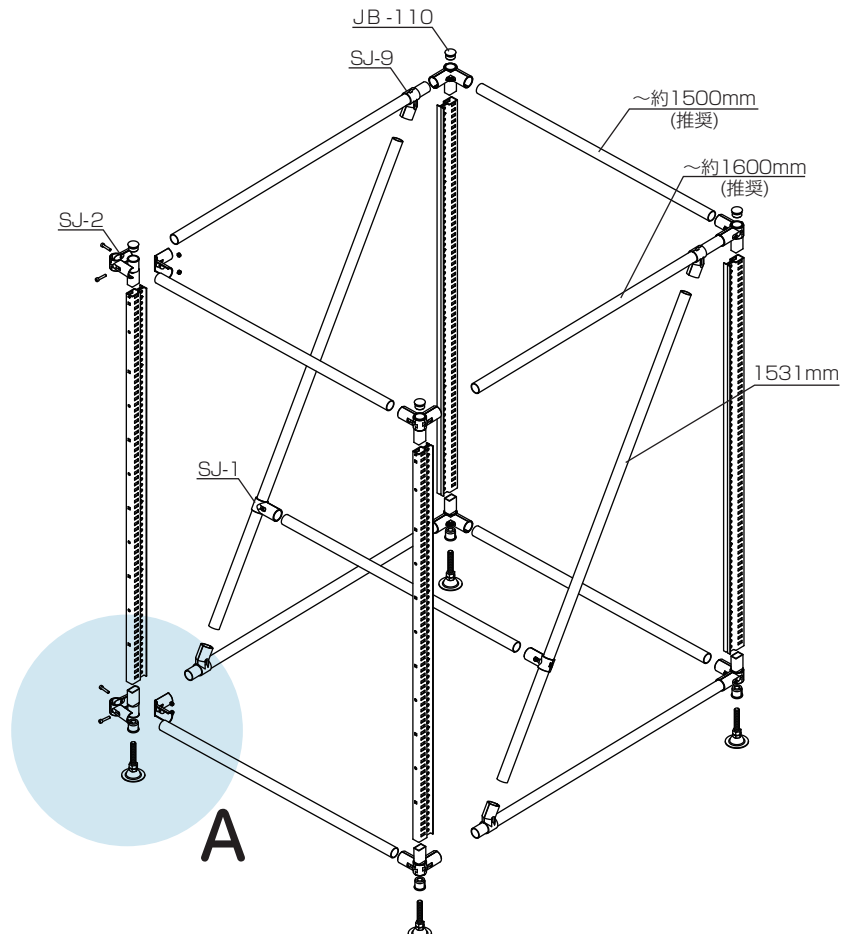
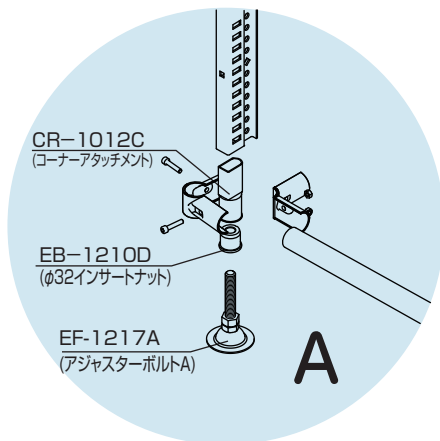


棚受け金具 { CR-1010B 200kg
CR-1010C 200kg
CR-1010 150kg

500kg

- 上述の積載質量の値は、上記の設計例により得た値です。
- 設計を変更した場合、積載質量等が大幅に左右されることがありますのでご相談ください。
- マルチフレームの場合は、1スパン当たりの値となります。
- これは静止荷重での値です。状態(トラック輸送時など)によって値が変化する場合がございますのでご注意ください。

部品構成



- パイプはすべてφ32
- ボルト締め推奨トルク 110kgf・cm

部品紹介

※φ32イレクターについては、別途「φ32イレクターカタログ」をご参照ください。



支柱

CR-1000D
60×25×1365mm



パイプ棚受け金具

CR-1010
35×40×53.1mm



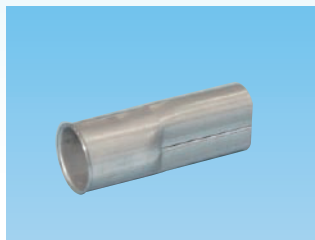
φ28パイプ棚受け金具

CR-1010B
47.5×33×59mm



φ32パイプ棚受け金具

CR-1010C
47.5×37×59mm



コーナーアタッチメント

CR-1012C
φ31.8×89mm



φ32インサートナット

EB-1210D
φ32×29mm
(M16)



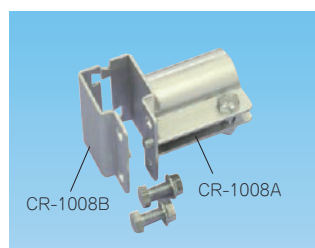
アジャスターボルト A

EF-1217A
φ75×132mm
ストローク70mm
(M16)



アジャスターボルト B

EF-1217B
φ75×132mm
ストローク70mm
(M16)



フレーム連結金具A

CR-1008A
60×59.1×80.8mm

フレーム連結金具B

CR-1008B
60×59.1×20.8mm



支柱キャップ

CR-1002
35×25×12.5mm
材質:ポリプロピレン



パイプ受けロック

CR-1011
35×40×53.1mm
ラックのイレクターパイプに取り付けて
パイプ棚受け金具にスライドさせることで、
ラック後部の跳ね上がりを防止します。



解除



ロック



使用上の
ご注意

ねじ込み式キャスターをφ32インサートナットに取り付けると、使用状況により
はずれることがありますので使用しないでください。



ISO 14001 認証取得
JQA-EM0216
本社 太田工場 関東支店
技術センター 犬山工場 名古屋支店
静岡支店 大阪工場 大阪支店



ISO 9001 認証取得
JQA-1694 犬山工場
JQA-1152 太田工場

矢崎化工株式会社

本社ロジスティクス部
〒422-8519 静岡市駿河区小鹿2-24-1
TEL(054)281-0321 FAX(054)284-0863

北海道支店
TEL(0126)63-4285
FAX(0126)63-4459

仙台支店
TEL(022)382-2145
FAX(022)382-1099

関東支店
TEL(0276)38-4865
FAX(0276)38-3579

東京支店
TEL(04)2944-1155
FAX(04)2944-7007

神奈川支店
TEL(0463)81-2511
FAX(0463)81-4317

静岡支店
TEL(054)286-1101
FAX(054)286-3988

大阪支店
TEL(072)672-8122
FAX(072)673-8822

高松支店
TEL(087)866-6411
FAX(087)867-1916

広島支店
TEL(0829)36-1111
FAX(0829)36-3890

九州支店
TEL(0948)72-0310
FAX(0948)72-4026

名古屋ロジスティクス部
TEL(0568)67-0115
FAX(0568)67-7219

09091503

DC-007-05